

Утверждаю

Технический директор

ООО "Омсктехуглерод"

 Дмитрийев А.М.

« 18 » 03 2023 г.

Дефектная ведомость ЗТ-00000010 от 21.02.2023

Наименование: Текущий ремонт газохода отходящих газов в цехе №3 инв. №00.00002933.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Газоход №4 (Инв. № 00.00002933)								
1	Демонтаж разжимных устройств, на фланцевых соединениях трубопровода отходящего газа.	т	0,06 ✓	Подрядчик				Вес 1шт. 2кг.
2	Монтаж разжимных устройств, на фланцевых соединениях трубопроводов отходящего газа.	т	0,06 ✓	Подрядчик	Разжимное устройство	шт	30	Вес 1шт. 2кг.
3	Демонтаж задвижки фланцевой Ду80 давление 1,6МПа в металлоглоом.	шт	4 ✓	Подрядчик				
4	Монтаж задвижки фланцевой Ду80 давление 1,6МПа	шт	4 ✓	Подрядчик	Задвижка Ду80 Ру16 Болт М16×80 Гайка М16	шт кг кг	4 8 1,5	
5	Демонтаж задвижки приварной Ду50 давление 4,0МПа в металлоглоом	шт	1 ✓	Подрядчик				
6	Монтаж задвижки приварной Ду50 давление 4,0МПа	шт	1 ✓	Подрядчик	Задвижка Ду50 Ру40	шт	1	
7	Демонтаж крана шарового фланцевого Ду50 давлением 1,6МПа в металлоглоом	шт	4 ✓	Подрядчик				
8	Монтаж крана шарового фланцевого Ду50 давлением 1,6МПа	шт	4 ✓	Подрядчик	Кран шаровый Ø50 Ру16 с КОФ Болт М16×80 Гайка М16	шт кг кг	4 8 1,5	

9	Демонтаж трубопровода Ø1020мм из труб и готовых деталей (углеродистая сталь) на высоте 15м с резкой в металлоголом.	м	13,5	✓	Подрядчик				С использованием пред. поясов.
10	Монтаж трубопровода Ø1020мм из труб и готовых деталей (углеродистая сталь) на высоте 15м.	м	13,5	✓	Подрядчик	Труба Ø1020x12 ст20 Отвод 90° Ø1020x12 ст20	т	3,6 0,719	С использованием пред. поясов.
11	Демонтаж трубопровода Ø219мм из труб и готовых деталей (нержавеющая) с резкой в металлоголом.	м.п.	4	✓	Подрядчик				Вес 1п.м. 31,7кг.
12	Монтаж трубопровода Ø219мм из труб и готовых деталей (нержавеющая).	м.п.	4	✓	Подрядчик	Труба ст12Х18Н10Т Ø219x6	т	0,127	Вес 1п.м. 31,7кг.
13	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов, путем наложения накладок из стального листа толщиной 5-6 мм, при весе накладки до 10 кг	шт	2	✓	Подрядчик	Лист 12Х18Н10Т 4мм	т	0,02	
14	Ремонт дефектных участков корпусов аппаратов, путем наложения накладок из стального листа толщиной 5-6 мм, при весе накладки до 25 кг	шт	2	✓	Подрядчик	Лист 12Х18Н10Т 4мм	т	0,05	
15	Усиление сварных швов путем закладки соломки	м	10	✓	Подрядчик	Соломка 5x5 нж изг	м	10	

Общий раздел для доп. информации:

Работы проводятся в стесненных условиях.

Доставка материалов, комплектующих к месту проведения работ осуществляется транспортом "Заказчика"
Краны и автогидроподъемники предоставляется "Заказчик"

Вспомогательные материалы:

1. Электроды МР-3 Ø4мм – 50кг.
2. Электроды УОНИ 13/55 Ø4мм – 60кг.
3. Электроды ЦЛ-11 Ø4мм – 60кг.
4. Газ ПТ-Баллонный – 0,025тн.
5. Кислород газобразный – 5 бал.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха

Ведущий инженер

Крашенинников С.А.

Осинский В.С.

Калашников А.А.

Терентев В.С.

Давыдов В.В.

Давыдов В.В.

Давыдов В.В.